

## Un processo esclusivo

### Supporto Metallico

I nastri di alluminio vengono selezionati con la massima cura da parte dei maggiori produttori europei, tra le varie leghe delle serie 3000 e 5000.



### Rivestimento

La polvere poliestere è sviluppata in esclusiva per garantire le più severe deformazioni meccaniche e per offrire la migliore resistenza agli agenti atmosferici.



### Processo di verniciatura

Il processo in continuo assicura un'applicazione regolare e controllata del film di polvere con uno spessore di 60 microns.



### Film protettivo

I nostri prodotti sono forniti con un film pelabile di PE da 80 microns, per proteggerli durante le fasi di produzione, movimentazione e stoccaggio.



## Qualità

### Controllo Qualità

Il nostro laboratorio CQ assicura una qualità e tracciabilità completa dei prodotti forniti. Miralu esegue controlli accurati delle materie prime e dei prodotti finiti prima della consegna in conformità con i test standard e le normative ECCA (European Coil Coaters Association).



### Machu Test

Secondo gli standard Qualicoat, il test di corrosione accelerata viene effettuato su tutti i lotti di produzione. Tale prova verifica la qualità dell'interfaccia alluminio/pretrattamento. Il test fornisce dati statistici utilizzati per la selezione di leghe di alluminio e fornitori, oltre a permettere il continuo miglioramento dei trattamenti superficiali.



# MIRALU

Coils in alluminio preverniciato a polvere **MIRAWALL**

#### Stabilimento :

**MIRALU**

Parc d'activités de Stelytec  
42400 Saint-Chamond  
Francia

Tél. : +33 (0)4 77 29 20 70  
Fax : +33 (0)4 77 29 20 71  
contact@miralu.fr

[www.miralu.fr](http://www.miralu.fr)

#### Agente per l'Italia :

**Top Coat Srl**

Via G.Matteotti n° 50  
20864 Agrate Brianza (MB)  
Italy

office ph. +39 039 9373620  
fax +39 039 9373619  
info@topcoatsrl.it

[www.topcoatsrl.it](http://www.topcoatsrl.it)



Piega fino a 180°  
Aspetto uniforme  
Gamma di colori illimitata  
Ampia varietà di finiture  
Rispetto dell'ambiente  
Alta resistenza al fuoco  
Riciclabile  
Garantito 10 anni

# MIRALU

## Profilo aziendale

La MIRALU è situata nell'area industriale di Stelytec, nei pressi di Saint-Chamond (tra St. Etienne e Lione), in un importante crocevia per gli scambi commerciali tra la Germania, la Spagna, la Svizzera e l'Italia.

Lo stabilimento, che si sviluppa su una superficie di 5.000 m<sup>2</sup>, comprende una linea di verniciatura a polvere in continuo ed una linea di spianatura e taglio, per rispondere alle diverse richieste della clientela.

Leader nel mercato europeo, Miralu è un membro attivo della ECCA.

La società è certificata ISO 9001 (Qualità) e OHSAS 18001 (Salute e Sicurezza).

Miralu, con oltre 25 anni di esperienza nella verniciatura a polvere di coils in alluminio, distribuisce i prodotti a marchio Mirawall in esclusiva mondiale.

A partire dal gennaio 2010 la MIRALU ha intrapreso un importante piano di investimenti pluriennale mirato ad implementare la qualità dei suoi prodotti e servizi. Nell'ottobre 2010, data l'importanza del mercato tedesco, la società ha costituito la Miralu Deutschland GmbH per poter gestire e sviluppare le vendite in Germania ed Austria.

Le vendite, principalmente concentrate in Europa, sono in costante crescita grazie alla capacità di rispondere in maniera adeguata ai bisogni dei clienti in tema di flessibilità, qualità e servizio.

Dal gennaio 2012 la MIRALU inizia ad operare direttamente sul mercato italiano.



## Prodotti

Più di 300 colori



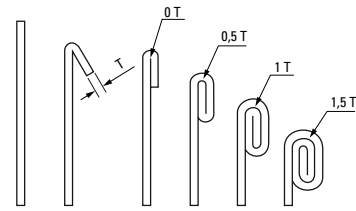
La gamma dei prodotti Mirawall è conosciuta a livello internazionale.

La MIRALU produce nastri di alluminio preverniciato a polvere fino ad una larghezza massima di 1500 mm, con spessori a partire da 0,80 mm fino a oltre 2,00 mm. Inoltre, fornisce lastre fino a 6 metri di lunghezza.

La gamma di colori MIRALU comprende più di 300 tinte. Per garantire un miglior servizio e tempi di consegna veloci, è disponibile uno stock di 50 colori a magazzino.

I laboratori della Qualità utilizzano le più moderne tecnologie per assicurare la piena tracciabilità dei prodotti, dalle materie prime fino ai prodotti finiti.

La Mira Collection è stata recentemente ampliata con la serie dei prodotti Mirabuild che offre soluzioni innovative ed attraenti per i clienti alla ricerca di nuove finiture.



<b>Deformazione Meccanica</b>	Buona piegabilità e idoneità alla imbutitura.
<b>Effetto scacchiera</b>	Possibilità di utilizzo senza tener conto del verso di laminazione.
<b>Gamma di colori</b>	Ampia scelta di colori e brillanze: oltre 300 colori e finiture disponibili. Possibilità di sviluppare i colori su specifica richiesta.
<b>Planarità</b>	Molto buona per tutti gli spessori.
<b>Aspetto</b>	Omogeneo e identico al profilo estruso, assenza di fori per aggancio dei fogli.
<b>Tempi di consegna</b>	Ottima flessibilità: approntamento entro 2-3 settimane in base alla disponibilità delle materie prime.
<b>Lotto minimo d'ordine</b>	Kg 1.000 con possibilità di ridurre ulteriormente il quantitativo in casi particolari.
<b>Resistenza al fuoco</b>	Classificazione A2,s1-d0 secondo la NF EN13501-1.
<b>Tracciabilità</b>	La marcatura del materiale consente una piena e dettagliata rintracciabilità del prodotto.
<b>Garanzie</b>	Materiale garantito 10 anni.
<b>Ambiente</b>	Utilizzo di prodotti ecologici, senza solventi e senza Cromo VI, materiale riciclabile al 100%.



## Scheda tecnica **MIRAWALL®**

Descrizione & Garanzie

Riferimenti normativi

SELEZIONE DEI FORNITORI	Alluminio	Leghe di alluminio : serie 3000 e 5000 o equivalenti	EN 573-3 EN 515
		Proprietà Meccaniche : Carico di Rottura (Rm), Carico di Snervamento (Rp0,2), Allungamento (A50%)	EN 485-2
		Planarità	EN 485-4
		Resistenza alla Piegatura	EN 1396 anC.3
		Larghezze 1000mm, 1250mm, 1500mm e altre su richiesta Spessori da 0.8 a 2.0mm	EN 485-4
Certificazione di lega	EN 10204		
Polvere Poliesteri Termoidurente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Riferimenti : RAL, NCS, RDS, Pantone...</li> <li>Colori a campione</li> <li>Finiture : Lucido, Opaco, Semilucido, Metallizzato, Perlescente</li> </ul>	/	
	Aspetto, brillantezza, coprenza, uniformità di colore su tutta la superficie e tra differenti lotti di produzione	/	
	Resistenza alla deformazione : piega e imbutitura	EN 1396 anC.3	
Film Protettivo	PE da 70 - 80µm, trasparente o opaco	/	
CONTROLLI & TEST	Durante la produzione	Uniformità di aspetto, nessun difetto visibile a 3 metri	NF 12206-1 : 2003
		Brillantezza (angolo 60°)	ISO 2813
		Spessore medio di vernice 60µm	ISO 2360
	24h dopo la produzione	Colore : corrispondenza con il campione di riferimento	sistema CIELAB ΔE
		Piegatura 1T max garantita	EN 1396 anC.3
		Imbutitura 5 mm minimo garantita	EN 12206
SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITÀ	Impact Test 10Nm minimo garantito	ISO 6272	
	Test di adesione : Classe 0	ISO 2409	
	Machu test	Direttive Qualicoat	
SISTEMA DI GESTIONE DELLA QUALITÀ	Qualità	Impegno totale da parte della Direzione e di tutto il Personale	ISO 9001 V 2008 OHSAS 18001 V 2007
	Sicurezza		
	Ambiente	Pretrattamento : sgrassaggio alcalino e conversione chimica a base di Zirconio (esente Cromo VI)	1990/394/CE Reach 1907/2006/CE Direttive Rohs
	Certificazioni professionali	Membro ECCA	standard ECCA : EN 13523-0;13523-24
	Altre certificazioni	Resistenza al suono : vedi risultati	EN 140-3
	Resistenza al fuoco : classe A2, s1-d0	EN 13501-1 : 2007	

Certificazioni

Miralu è certificata



**ecca**  
membro attivo

Attuazione delle raccomandazioni ECCA :  
norme EN 13523-0 a 13523-24.